



1050 rue aux Thuilliers - BP 54 - 76320 Saint-Pierre-lès-Elbeuf  
Tél. 33 (0)2 35 81 30 64 - Fax. 33 (0)2 35 81 49 16 - [www.spiragaine.com](http://www.spiragaine.com)

**SPIRAGINE**

# DESRIPTIF TECHNIQUE MANCHETTES



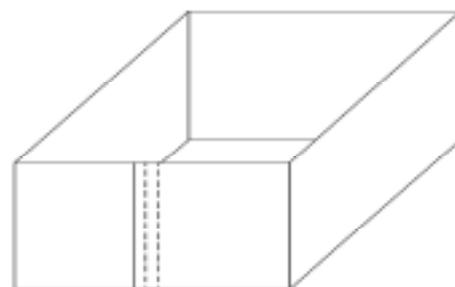
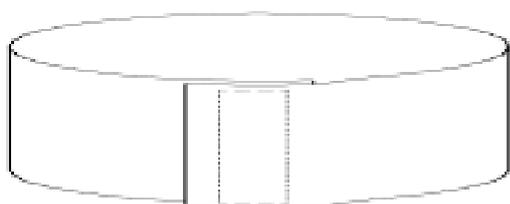


**MANCHETTE DE FORME DROITE**

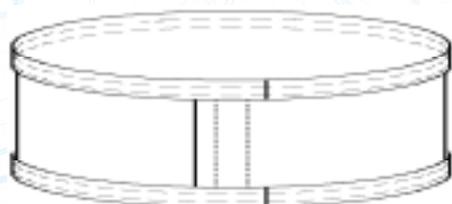
1/15

*Manchette cylindrique*

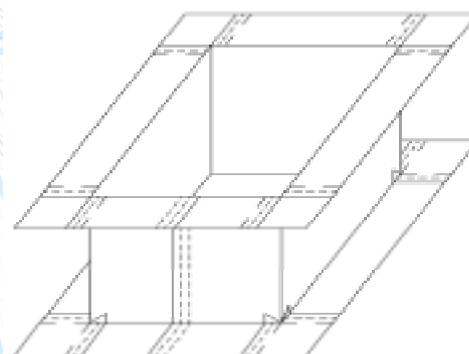
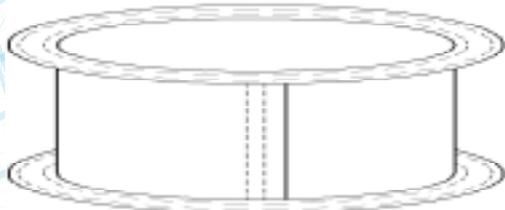
*Manchette rectangulaire et carrée*



*Sans finition*



*Avec ourlets*



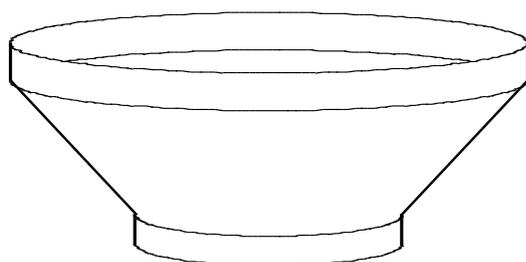
*Avec collerettes*



**MANCHETTE DE FORME CONIQUE**

2/15

*Manchette cylindrique*



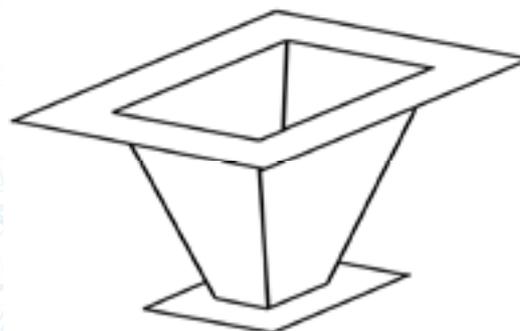
*Manchette rectangulaire et carrée*



*Avec ourlets*

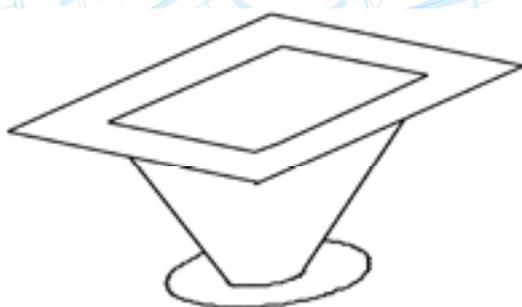


*Avec collerettes*

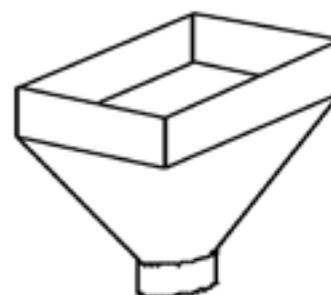


*Avec bords tombés*

**MANCHETTE TRANSFORMEE**



*Avec bords tombés et collerette*



*Avec ourlets*

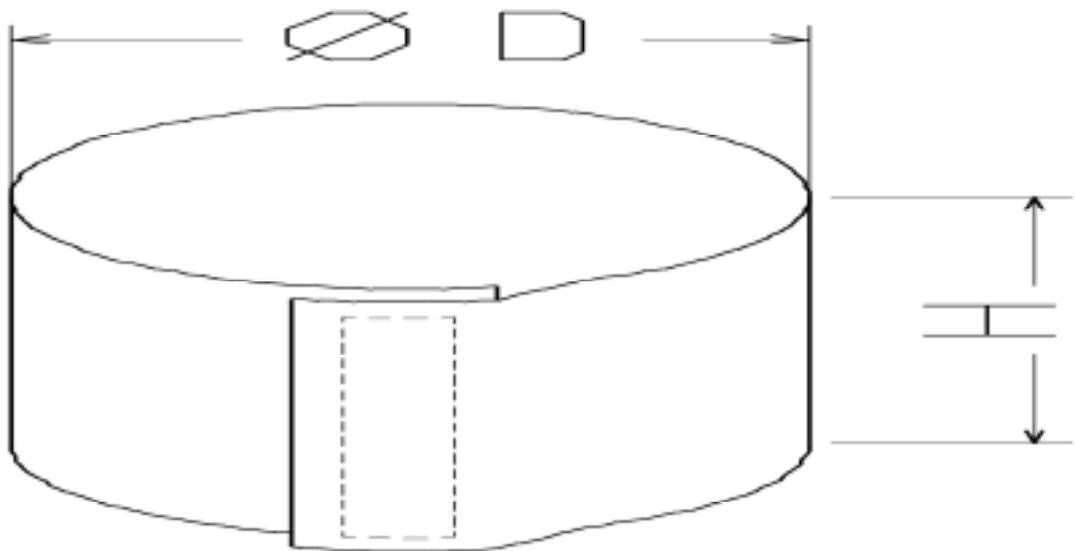


1050 rue aux Thuilliers - BP 54 - 76320 Saint-Pierre-lès-Elbeuf  
Tél. 33 (0)2 35 81 30 64 - Fax. 33 (0)2 35 81 49 16 - www.spiragaine.com

**SPIRAGINE**

3/15

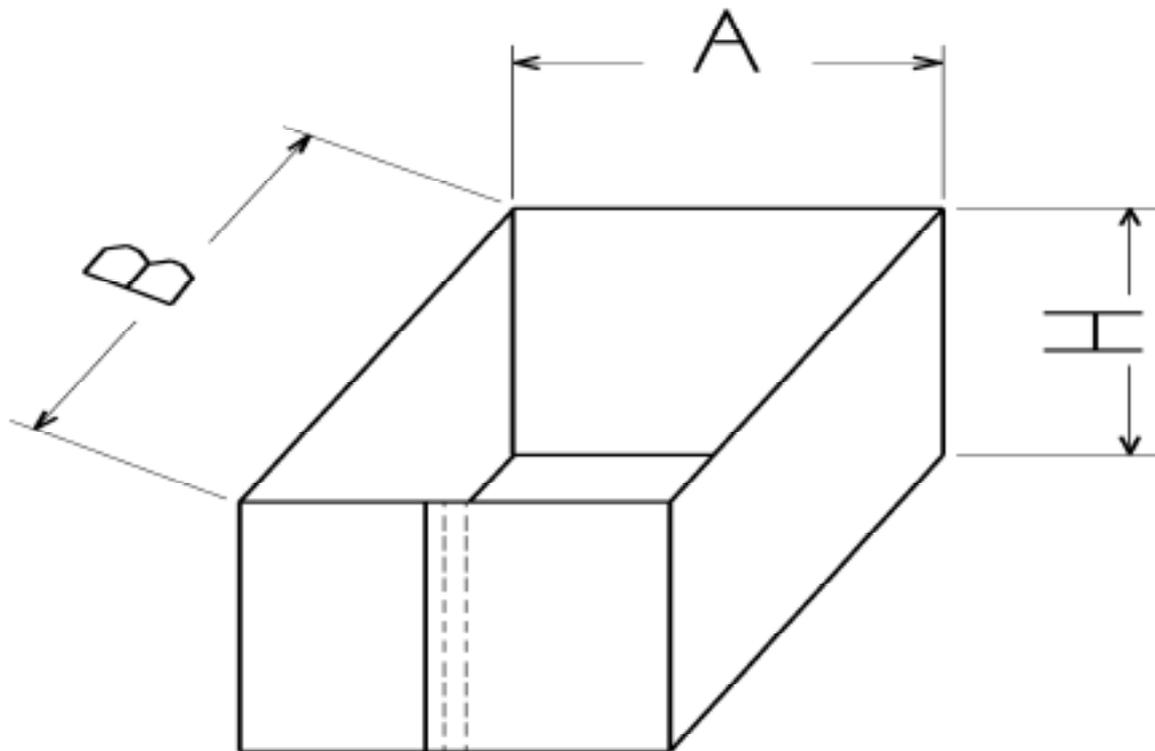
### **MANCHETTE CYLINDRIQUE SANS FINITION**



$\varnothing$ manchette D	
Hauteur manchette H	



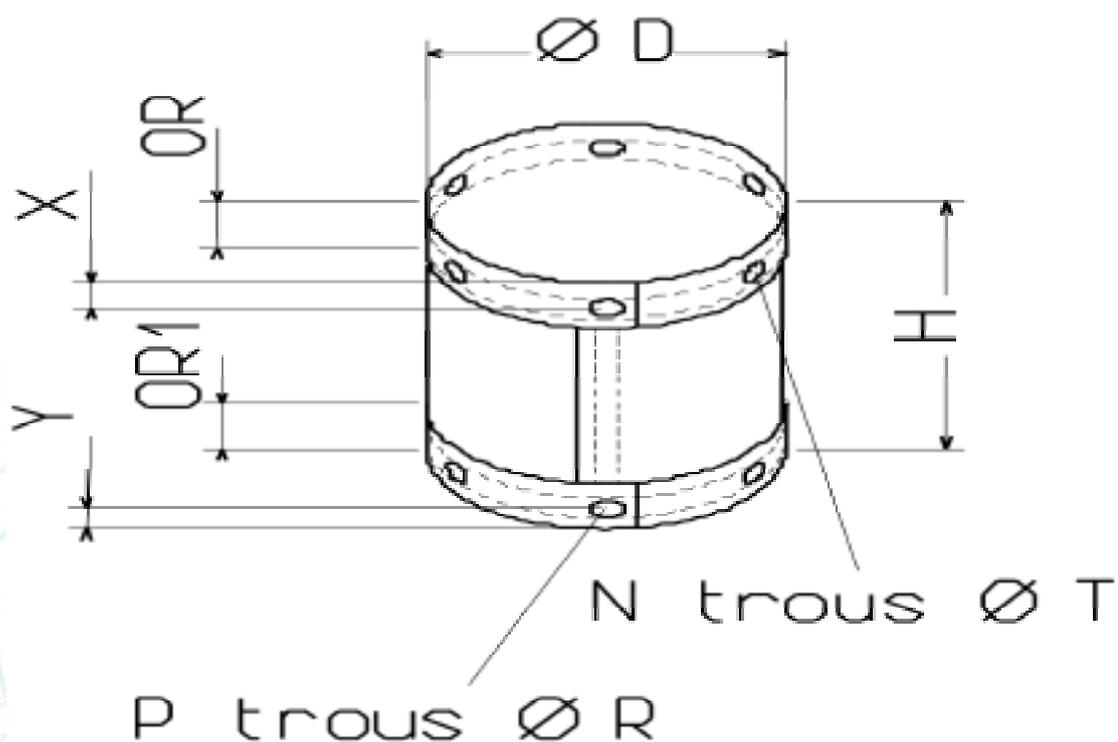
**MANCHETTE RECTANGULAIRE OU CARREE SANS FINITION**



Côté A	
Côté B	
Hauteur manchette H	



**MANCHETTE CYLINDRIQUE AVEC OURLETS**

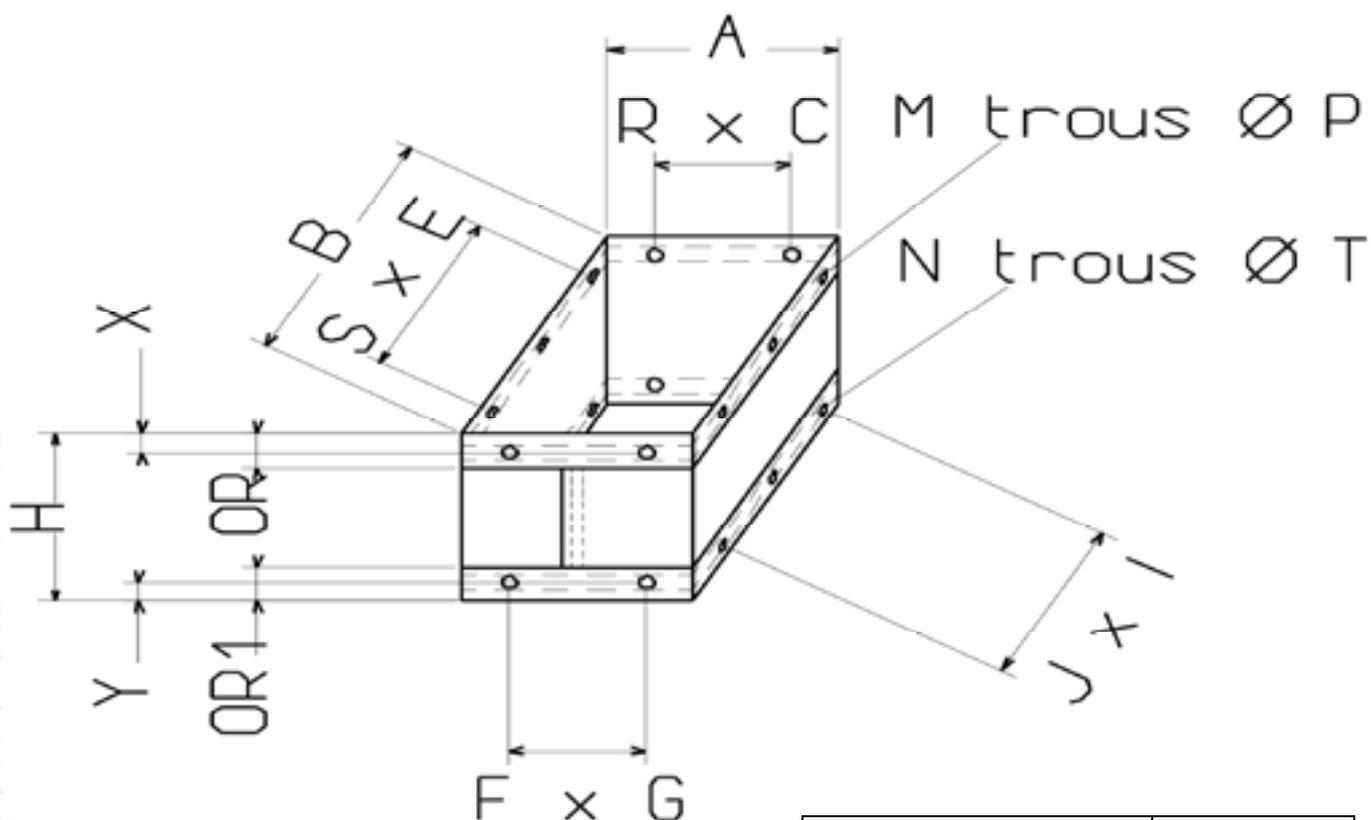


Ø int. Manchette D	
Ø perçage T	
D perçage R	
Hauteur manchette H	
Nombre de perçages N	
Nombre de perçages P	

Largeur ourlet OR	
Largeur ourlet OR1	
Position des trous X	
Position des trous Y	



**MANCHETTE RECTANGULAIRE OU CARREE AVEC OURLETS**

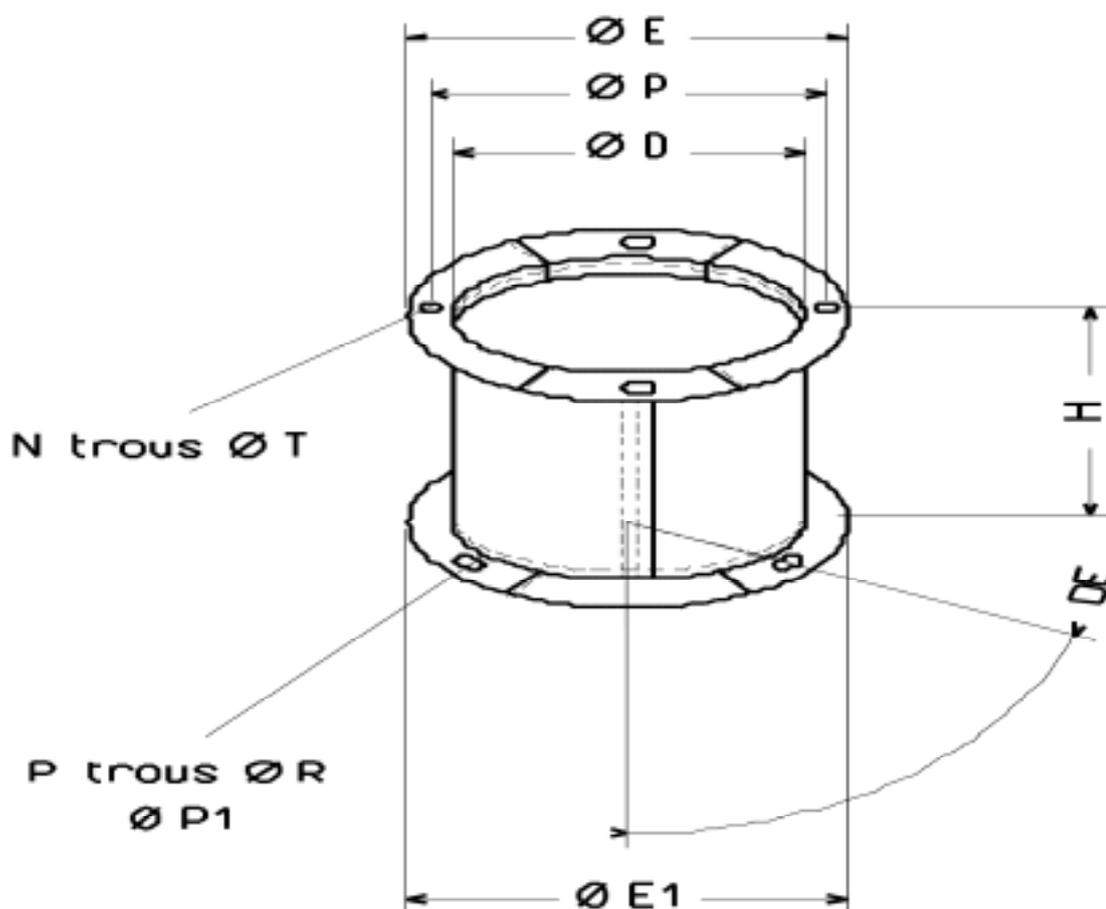


Côté A	
Côté B	
Hauteur manchette H	
Largeur ourlet OR	
Largeur ourlet OR	
Ø trou P	
Nombre trous M	
Intervalle entre perçages E	
Nombre d'intervalles S	

Intervalle entre perçages C	
Nombre d'intervalles R	
Ø trou T	
Nombre de trous N	
Intervalle entre perçages G	
Nombre d'intervalles F	
Intervalle entre perçages I	
Nombre d'intervalles J	
Position des trous X	
Position des trous Y	



### MANCHETTE CYLINDRIQUE AVEC COLLERETTES

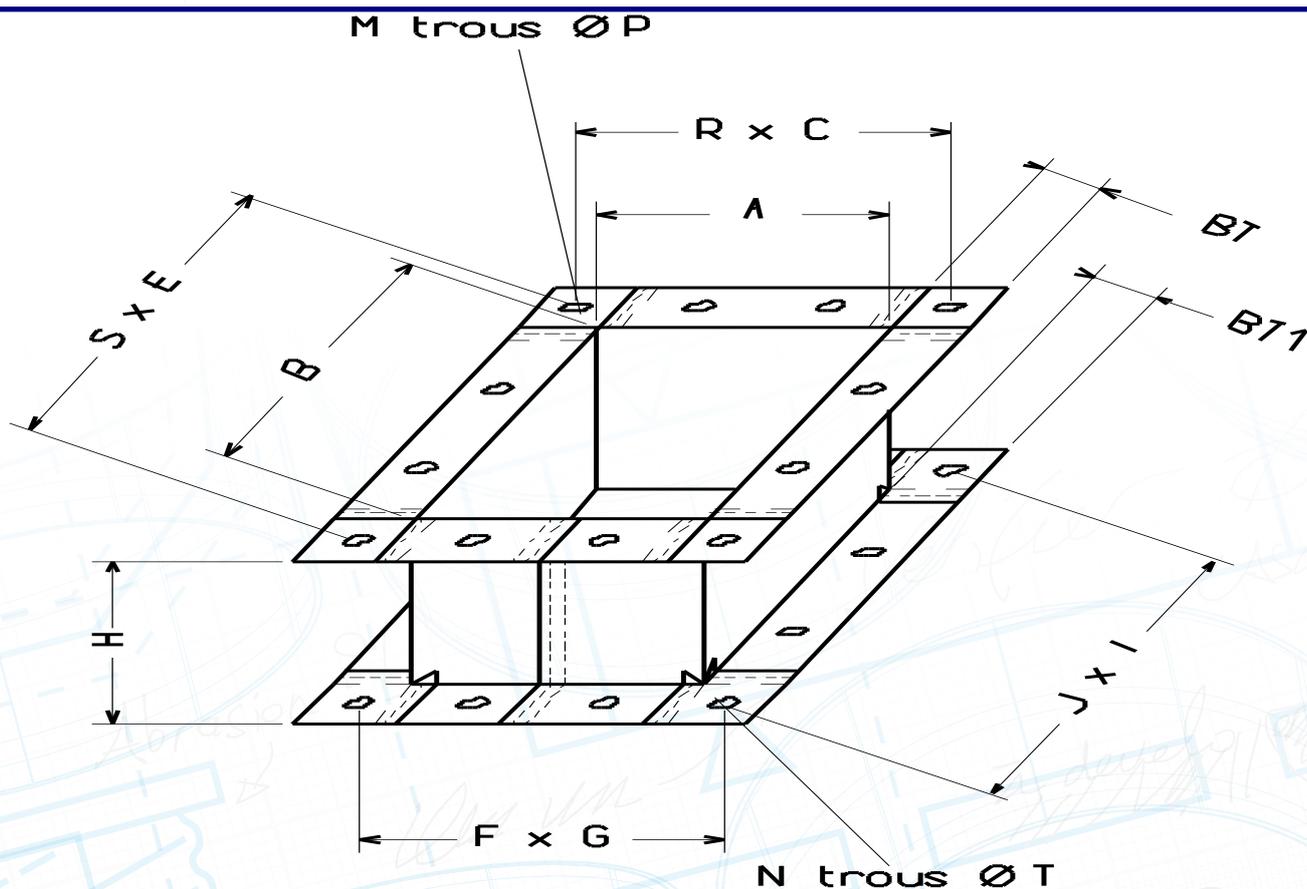


Ø ext. Collerette E	
Ø axe de perçage P	
Ø int. Manchette D	
Ø perçage T	
Ø perçage R	
Nombre de perçages N	

Nombre de perçages P	
Ø ext. Collerette E1	
Ø axe de perçage P1	
Angle de décalage DE	
Hauteur manchette H	



**MANCHETTE RECTANGULAIRE OU CARREE AVEC BORDS TOMBES**

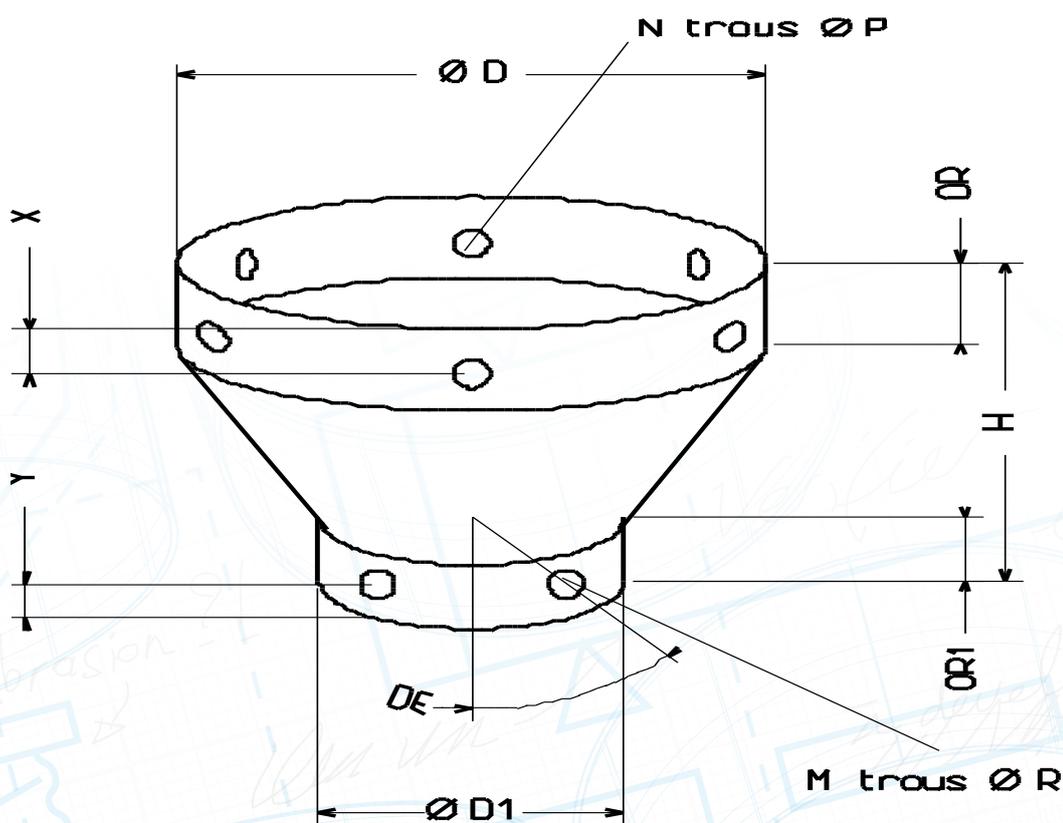


Côté A	
Côté B	
Largeur BT	
Largeur BT1	
Hauteur manchette H	
Ø perçage P	
Nombre de perçages M	
Nombre d'intervalles S	
Intervalle entre perçages E	

N trous Ø T	
Nombre d'intervalles R	
Intervalle entre perçages C	
Ø perçage T	
Nombre de perçages N	
Nombre d'intervalles G	
Intervalle entre perçages F	
Nombre d'intervalles I	
Intervalle entre perçages J	



### MANCHETTE CONIQUE AVEC OURLETS

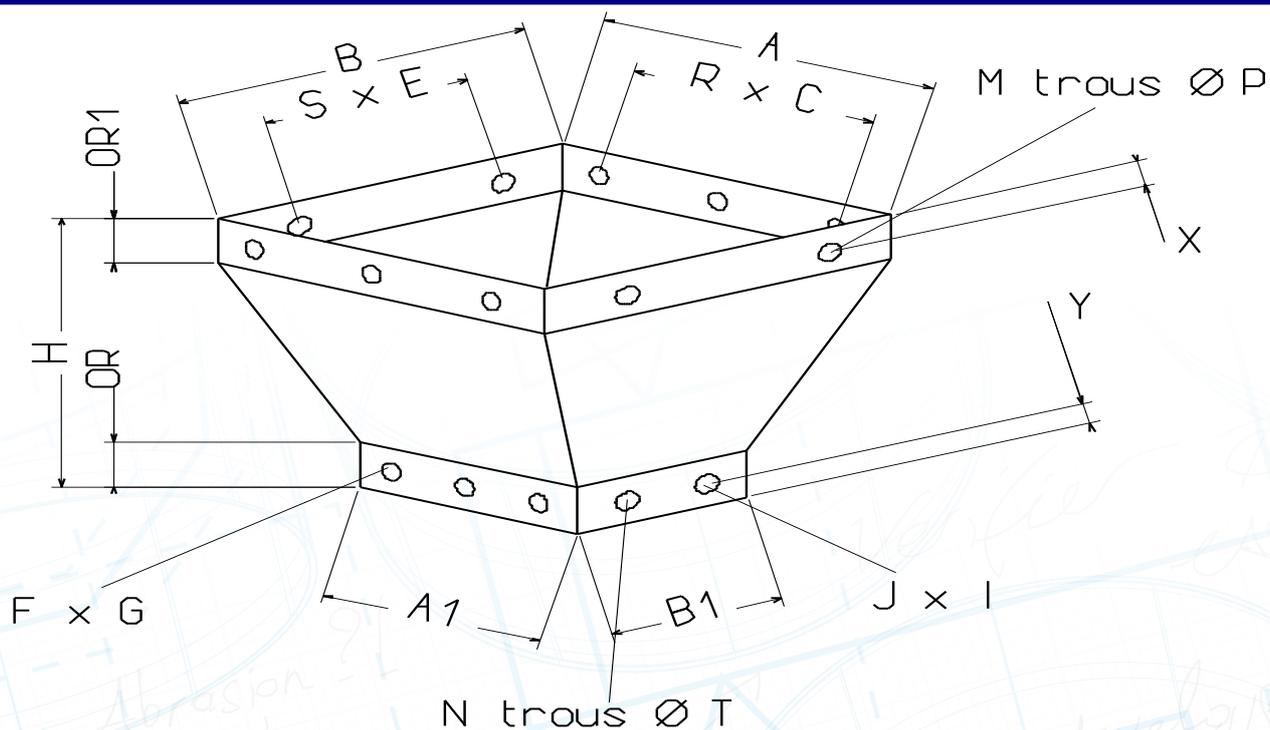


$\varnothing$ manchette D	
$\varnothing$ manchette D1	
Hauteur manchette H	
Largeur ourlet OR	
Largeur ourlet OR1	
$\varnothing$ perçage P	
Nombre perçages N	

$\varnothing$ perçage R	
Nombre de perçages M	
Décalage des trous DE	
Position des trous X	
Position des trous Y	



**MANCHETTE CONIQUE RECTANGULAIRE OU CARREE AVEC OURLETS**

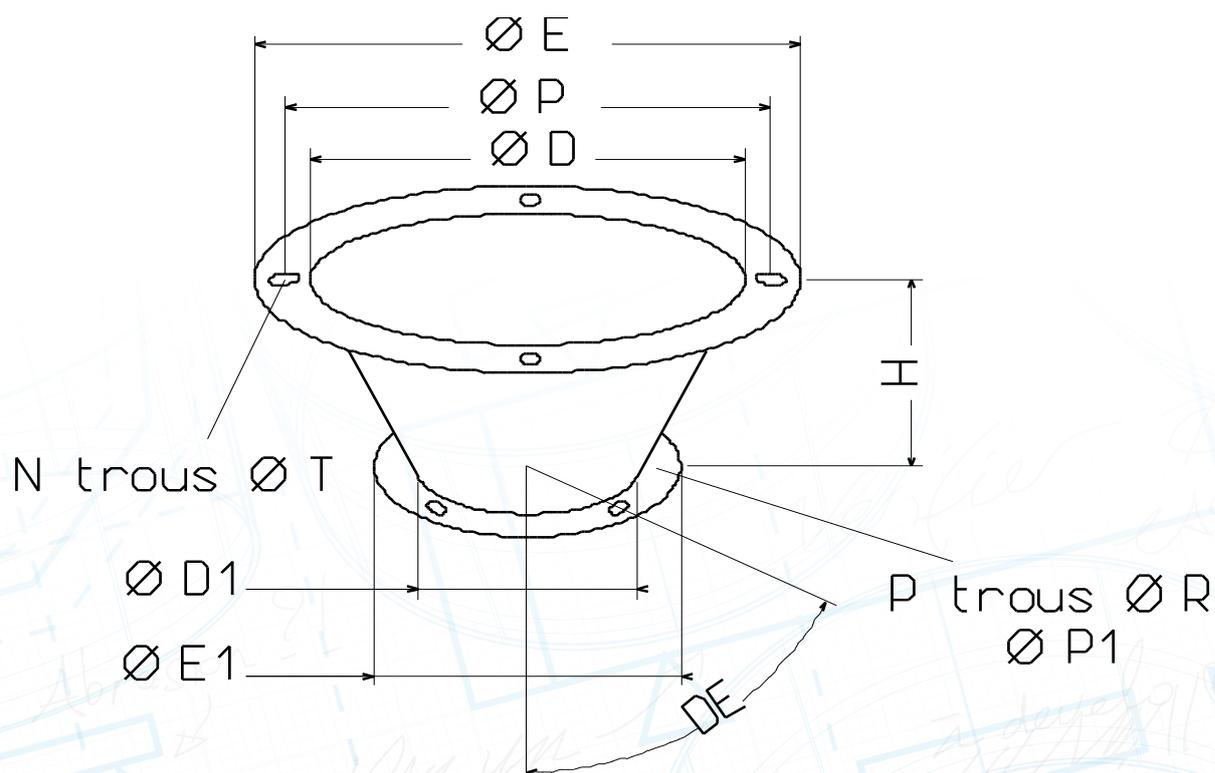


Côté A	
Côté B	
Côté A1	
Côté B1	
Hauteur manchette H	
Largeur ourlet OR	
Largeur ourlet OR1	
Ø perçage P	
Nombre de perçages M	
Intervalle entre perçages E	

Nombre d'intervalles C	
Intervalle entre perçages C	
Nombre d'intervalles R	
Ø perçage T	
Nombre de perçages N	
Intervalle entre perçages F	
Nombre d'intervalles G	
Intervalle entre perçages J	
Nombre d'intervalles I	
Position des trous X	
Position des trous Y	



## MANCHETTE CONIQUE AVEC COLLERETTES

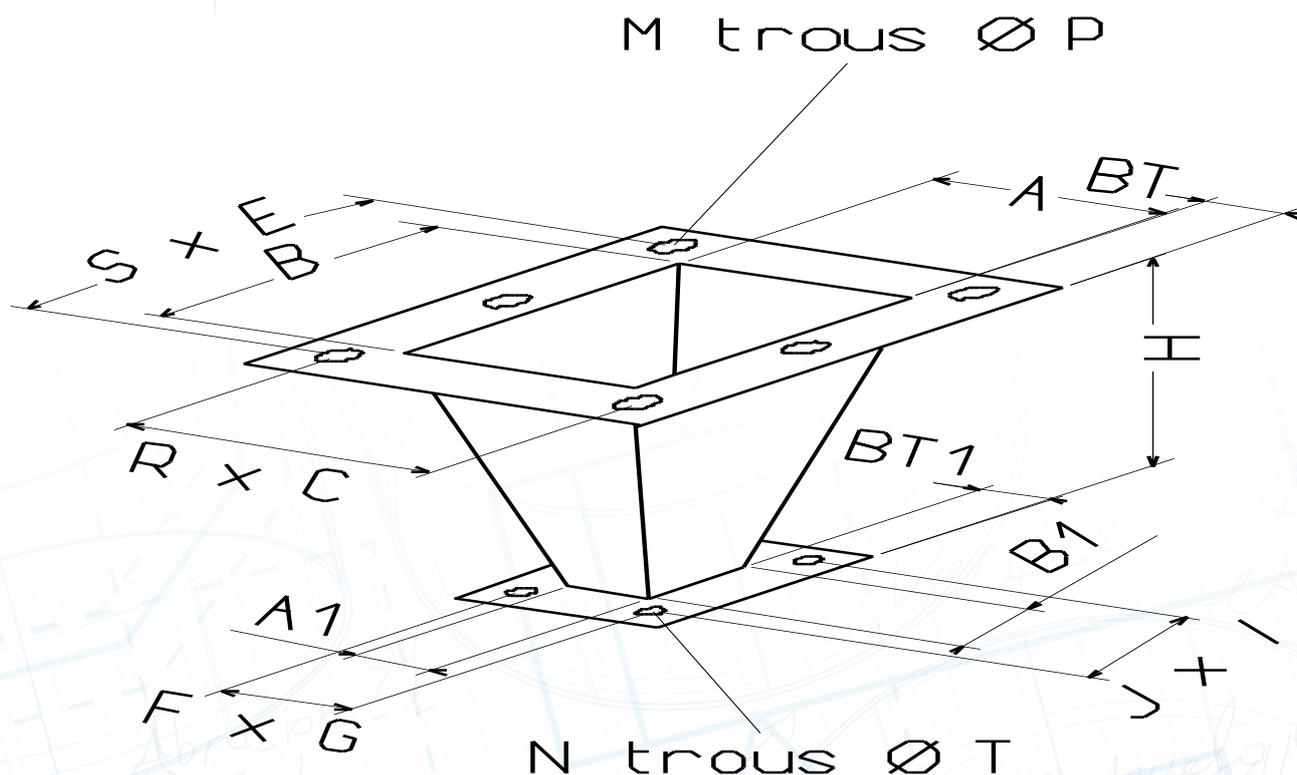


$\varnothing$ manchette D	
$\varnothing$ ext. Collerette E	
$\varnothing$ axe de perçage P	
$\varnothing$ perçage T	
Nombre de perçages N	
Hauteur manchette H	

$\varnothing$ manchette D1	
$\varnothing$ ext. Collerette E1	
$\varnothing$ axe de perçage P1	
$\varnothing$ perçage R	
Nombre de perçages P	
Angle de décalage DE	



**MANCHETTE CONIQUE RECTANGULAIRE OU CARREE AVEC BORDS TOMBES**



Côté A

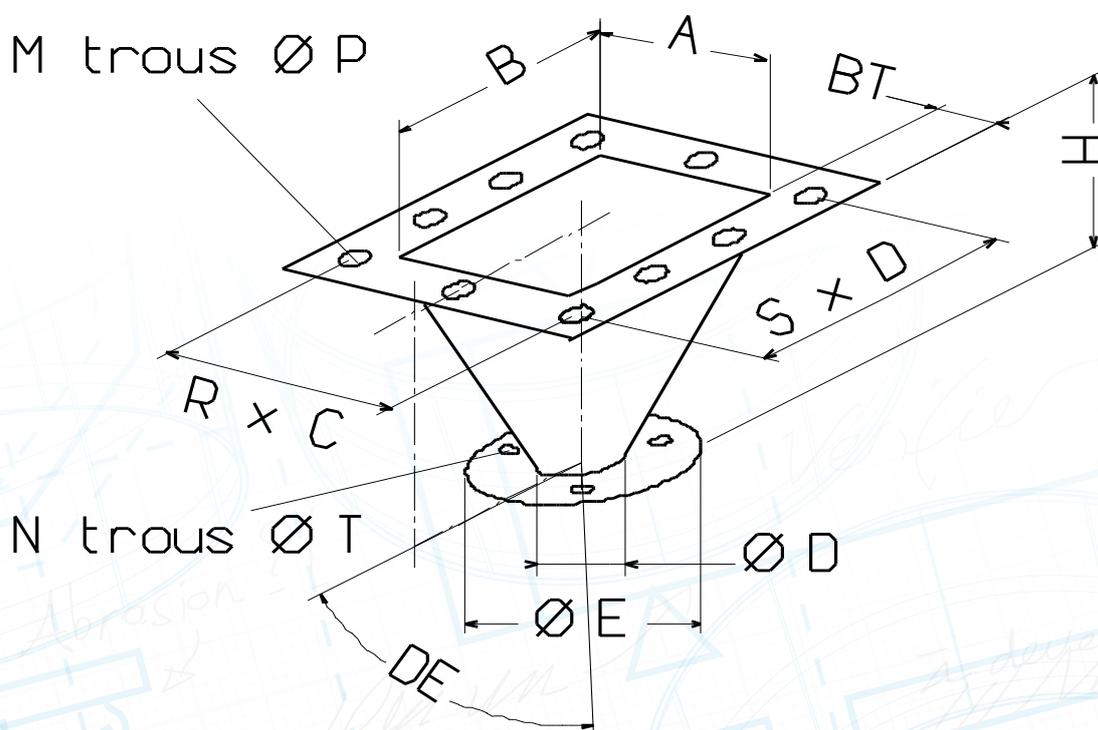
Côté B	
Côté A1	
Côté B1	
Hauteur manchette H	
Largeur bords tombés BT	
Largeur bords tombés BT1	
$\varnothing$ perçage P	
Nombre de perçages M	

Intervalle entre perçages E

Nombre d'intervalles S	
Intervalle entre perçages C	
Nombre d'intervalles R	
$\varnothing$ perçage T	
Nombre de perçages N	
Nombre d'intervalles G	
Intervalle entre perçages F	
Nombre d'intervalles I	
Intervalle entre perçages J	



**MANCHETTE TRANSFORMEE  
RECTANGULAIRE / CYLINDRIQUE AVEC COLLERETTES**

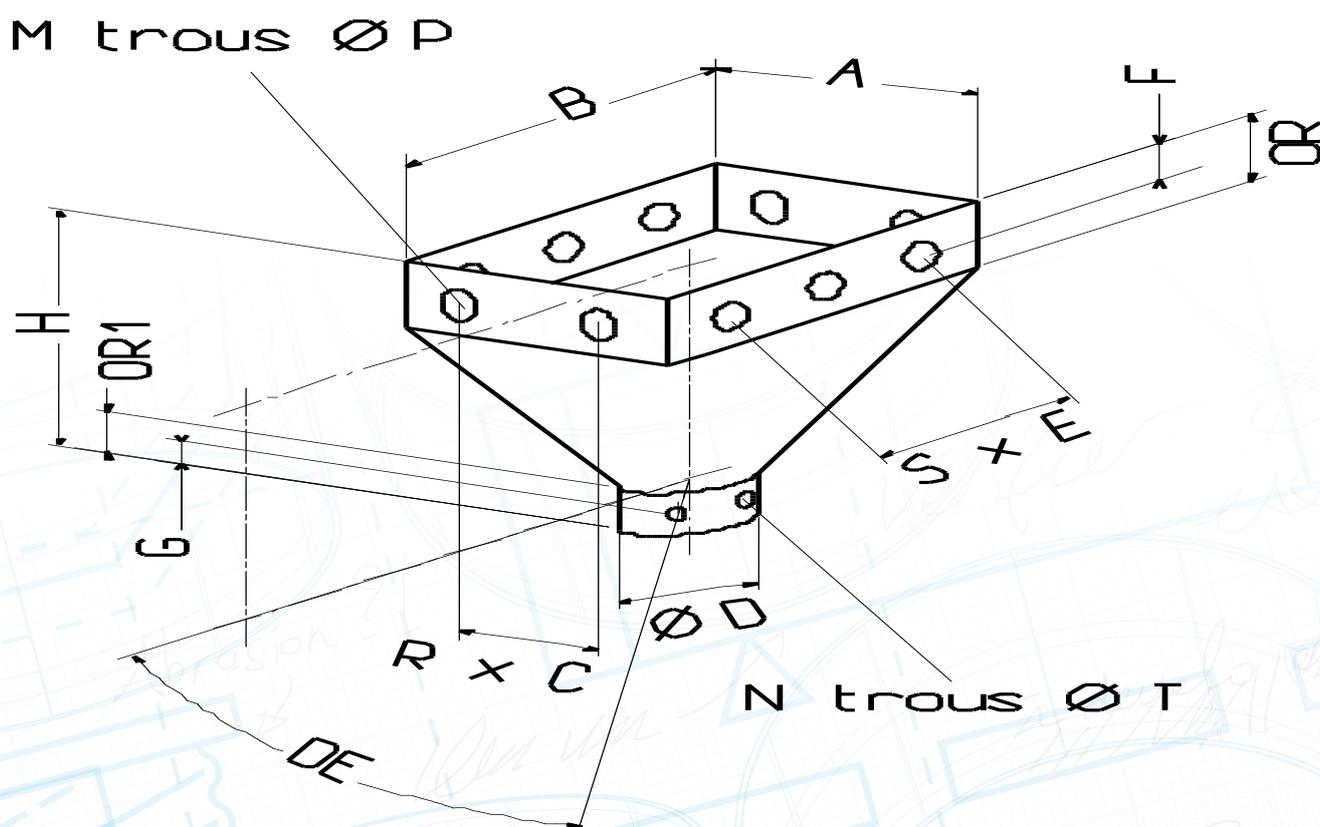


Côté A	
Côté B	
Hauteur manchette H	
Largeur bords tombés BT	
Ø perçage P	
Nombre d'intervalles R	
Intervalle entre perçages C	
Angle de décalage DE	

Nombre d'intervalles S	
Intervalle entre perçages D	
Nombre de trous M	
Ø perçage T	
Nombre de trous N	
Ø axe perçage trous T	
Ø ext. Collerette E	
Ø manchette D	



**MANCHETTE TRANSFORMEE  
RECTANGULAIRE / CYLINDRIQUE AVEC OURLETS**

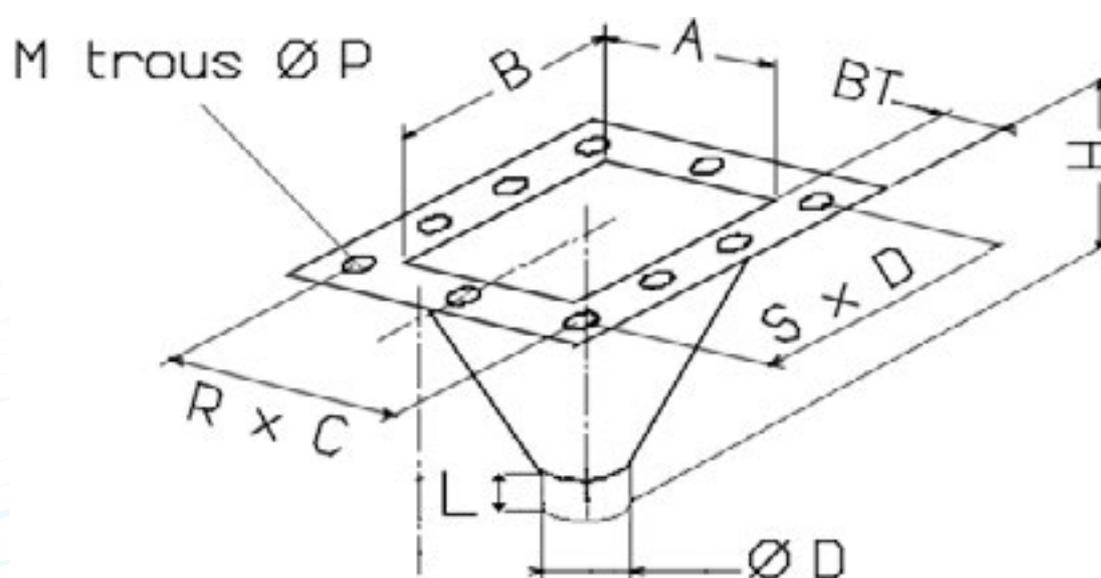


Côté A	
Côté B	
$\varnothing$ ourlet D	
Hauteur manchette H	
Largeur ourlet OR	
Largeur ourlet OR1	
$\varnothing$ perçage P	
Nombre d'intervalles E	

Intervalle entre perçages E	
Nombre d'intervalles C	
Intervalle entre perçages R	
$\varnothing$ perçage T	
Nombre de perçages N	
Angle de décalage DE	
Position des trous F	
Position des trous G	



**MANCHETTE TRANSFORMEE  
RECTANGULAIRE AVEC BORD TOMBÉ / CYLINDRIQUE AVEC OURLET**



Côté A	
Côté B	
Hauteur manchette H	
Largeur bords tombés BT	
$\varnothing$ perçage P	
Nombre d'intervalles R	
Intervalle entre perçages C	
Angle de décalage DE	

Nombre d'intervalles S	
Intervalle entre perçages D	
Nombre de trous M	
$\varnothing$ perçage T	
Nombre de trous N	
Hauteur manchette L	
$\varnothing$ manchette D	